



AUTOMATE PROGRAMABILE INDUSTRIALE

E IV 11

Descriere

Laboratorul Automate Programabile Industriale este dedicat formării specialiștilor în automatizări industriale cu echipamente Siemens de ultimă generație. Studenții învață programarea PLC-urilor S7-1200, configurarea HMI-urilor și utilizarea SIEMENS TIA Portal. Dotarea de top a laboratorului include 6 standuri de tip Smart PLC Programming Learning Systems, care integrează module PLC Siemens S7-1200, cu module de intrări și ieșiri analogice și digitale, interfețe de comunicație Profinet, compatibilitate cu OPC-UA Modbus TCP și MQTT, calculatoare All-in-One PROSIM V+ și software de aplicație PROSIM care permite simularea în formă grafică a proceselor industriale, fiind definite 38 de procese cu diferite grade de complexitate.

Responsabil

Prof. habil. dr. ing. Ionescu
Octavian

Suprafața

40,71 mp

Capacitate

20 locuri

Dotări hardware

- 6 standuri didactice Smart PLC Programming Learning Systems compuse din
 - Echipament de conducere cu PLC S7-1200;
 - Module de I/O cu peste 16 intrări și ieșiri digitale și 8 intrări / ieșiri analogice;
 - Interfață de comunicație standard Profinet;
 - Interfață hardware dedicată pentru simulare procese industriale
 - Calculator PROSIMV+ All-in-one (Intel i5, 16 GB RAM, 512 GB SSD, Display 23.8 inch);
 - Software de aplicație PROSIM pentru simularea proceselor industriale în formă grafică.
- Stand control automat motor asincron cu PLC și convertizor de frecvență (utilizat în cadrul cercetărilor doctorale);
- 2 standuri testare PLC Mitsubishi;
- 2 standuri testare PLC Telemecanique;
- Display interactiv.